

SERIE UNO: FMC 120

FMC 120: 3+1 axis machining centre with pneumatic rotation of the work table to 0°/90°/180°

The FMC 120 machining centre with 3+1 controlled axes and pneumatic rotation of the table has been designed to carry out drilling and milling operations on aluminium or steel profiles. Equipped as standard with minimum lubrication, double stop, manual 6 location tool magazine and spindle with quick-release tool coupling, the FMC SERIE UNO is the solution that combines compact working dimensions and high machining performance.

Numerous configuration options are available (automatic tool change, rigid tapping, rotation of the adjustable table to intermediate angles, lubri-cooling), making FMC SERIE UNO a solution that can be scaled to many different needs.

Highlights:

- air cooled 3kW ISO 30 spindle motor provides power and reliability in every working condition. The rigid tapping and flow drilling functions can be activated on request
- machining on 3 sides of the profile and on the 2 ends. On request, rotation of the work table to intermediate angles with manual stop.
- minimum lubrication with pure oil or lubri-cooling on request
- standard vices in cast aluminium with dual working pressure, manual positioning in X and quick adjustment. Their small size reduces the need to reposition the vices and ensures firm locking very close to the machining point.

SERIE UNO: FMC 120

FMC 120: centro di lavoro a 3+1 assi con rotazione pneumatica del piano di lavoro a 0°/90°/180°

Il centro di lavoro a 3+1 assi controllati con rotazione pneumatica del piano FMC 120 è stato progettato per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Accessoriato di serie con lubrificazione minimale, doppia battuta, magazzino utensili a 6 posti manuale e mandrino con attacco utensili a sgancio rapido, FMC SERIE UNO è la soluzione che unisce compattezza di ingombri ad alte prestazioni di lavorazione.

Numerose possibilità di configurazione (cambio utensile automatico, maschiatura rigida, rotazione del piano regolabile su gradi intermedi, lubrorefrigerazione) rendono FMC SERIE UNO una soluzione scalabile per molteplici esigenze.

Highlights:

- motore mandrino ISO 30 da 3kW raffreddato ad aria offre potenza e affidabilità in ogni condizione di lavoro. A richiesta possono essere attivate le funzionalità di maschiatura rigida e fluoimbutitura
- lavorazioni sulle 3 facce del profilo e sulle 2 testate. A richiesta rotazione del piano di lavoro su gradi intermedi con battuta manuale.
- lubrificazione minimale con olio puro o lubrorefrigerazione a richiesta
- morse standard in fusione di alluminio a doppia pressione di esercizio con posizionamento manuale lungo X e regolazione rapida. Le dimensioni ridotte riducono la necessità di riposizionare le morse e assicurano un serraggio rigido molto vicino alla lavorazione.