

SERIE DUE: FMC 230

FMC 230 is a fully automated processing centre with 4 interpolating axes for the machining of aluminium profiles with a cross section of 160x210 mm and steel tubes up to 2 mm thick

FMC 230 is equipped with a 5kw, air-cooled electrospindle that allows the production of custom machined and milled elements on profiles up to 3200 mm length.

Highlights:

- machining head with rotation locking brake ensure accuracy
- standard 10 location automatic tool change
- tool-free vice jaws adjustment to speed up the manufacturing process
- 5kw air-cooled electrospindle pivotable from -15° to $+195^{\circ}$
- absolute encoder system
- minimum quantity lubrication with pure oil
- ample visibility during machining
- X-FLOW dynamic tool lubrication system
- X-PAL (Positioning Assistant LED) the multi function led bar
- Lola ready

It is also possible to add up to 1 stops to machine simultaneous 2 bars (up to 4 bars if matched with X-PAL).

On demand a bar length machining device is also available to detect the length of the profiles and position the machining operations accurately.

SERIE DUE: FMC 230

FMC 230 centro di lavoro a 4 assi controllati per la lavorazione di profili di alluminio di sezione 160x210mm e di tubolari di acciaio fino a 2 mm di spessore

FMC 230 centro di lavoro a 4 assi controllati per la lavorazione di profili di alluminio di sezione 160x210mm e di tubolari di acciaio fino a 2 mm di spessore. FMC 230 è dotato di un elettromandrino raffreddato ad aria da 5KW che consente di produrre particolari intestati, lavorati a misura e di realizzare fori filettati su profili fino a 3200 mm di lunghezza.

Highlights:

- testa di lavorazione con freno di bloccaggio della rotazione per garantire eccellente finitura dei particolari
- cambio utensile automatico a 10 posizioni
- regolazione morse che non richiede l'uso di chiavi
- elettromandrino 5kw raffreddato ad aria inclinabile da -15° a $+195^{\circ}$
- sistemi encoder assoluti applicati a tutti gli assi
- lubrificazione minimale con olio puro
- ampia visibilità durante le lavorazione
- X-FLOW : sistema per la lubrificazione dinamica degli utensili
- X PAL (Positioning Assistant LED) barra multifunzionale
- LOLA ready

È inoltre possibile aggiungere alla battuta di serie, una seconda battuta all'altra estremità del basamento, per consentire la lavorazione di due particolari simultaneamente (fino a quattro se è attiva l'opzione X PAL). Su richiesta è disponibile un dispositivo per la misurazione della lunghezza reale del profilo che permette di posizionare le lavorazioni con precisione.