

LMX2 650

LMX2 650: machining and cutting system consisting of multispindle machining unit with 5 controlled axes and cutting unit with Ø650 blade

LMX2 650 is the evolution of Fom Industrie's top of the range, the only line on the market that is standardised to carry out pyramid cuts and machining operations on the five surfaces of the profile using the same machining unit.

The robust, high performance LMX2 650 is the high automation system to accurately carry out machining operations on profiles with large sizes and a variety of shapes.

The three separate units, milling, drilling and cutting provide extraordinary flexibility as they not only give a single solution to the various production needs but they give the best possible solution to each particular need.

LMX2 650 is able to machine continuously over multiple shifts, with minimum operator interaction. The line is actually able to change format automatically thanks to its 50 drive axes while the software can support the operator in the execution of the remaining manual tasks.

LMX2 650 responds to the increasingly demanding automation needs of the industrial market and it can be integrated with both every company's operation system and machines and plants already present in the workshop.

Highlights:

- FU unit: 5 axis machining unit capable of rotating with respect to 2 axes C and D
- 22 kW, 24,000 rpm electrospindle
- 32 location magazine
- 2 complementary cutting units. One with a 650 mm blade for vertical cuts and the other with 500 mm blade for pyramid/front cuts.
- X PUSH, automatic gripper change to switch from single profile cutting to cutting of profile packs. - PATENTED
- X PULL, extraction gripper with integrated suction. The gripper encourages rational filling of the unloading magazine, increasing working autonomy. PATENT PENDING

LMX2 650

LMX2 650: impianto composto da unità di lavorazione multimandrino, unità di lavorazione e taglio a 5 assi controllati e unità di taglio con lama Ø650

LMX2 650 è l'evoluzione del top di gamma di Fom Industrie, l'unica linea di produzione sul mercato in grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazione su cinque facce profilo e tagli con ogni orientamento della lama, ruotati, inclinati o piramidali.

I tre distinti gruppi di fresatura, foratura e taglio offrono una flessibilità straordinaria perché non danno solo una soluzione alle varie esigenze produttive ma permettono sempre di scegliere la soluzione ottimale. Inoltre la struttura possente garantisce l'esecuzione di lavorazioni accurate anche su profili di grandi dimensioni.

LMX2 650 si caratterizza anche per l'estrema semplicità d'uso in officina potendo lavorare in continuo su più turni con la minima interazione dell'operatore. La linea infatti può eseguire cambi formato in automatico grazie ai suoi 50 assi motorizzati mentre il software avanzato assiste efficacemente l'operatore nell'esecuzione delle operazioni manuali residue.

LMX2 650 è un impianto progettato con in mente gli standard tecnologici delle fabbriche digitali e dei sistemi gestionali dell'industria 4.0. È integrabile con il sistema informativo aziendale e con altri impianti già presenti.

Highlights:

- FU500: unità di lavoro a 5 assi controllati
- Elettromandrino 22 KW 24000 rpm
- Magazzino utensili a 32 posti
- 2 gruppi di taglio complementari. Uno con lama Ø650 mm per tagli verticali e l'altro con lama Ø500 mm per tagli piramidali/frontali.
- X PUSH cambio pinza automatico per passare da taglio profilo singolo a taglio di profili impacchettati. SISTEMA BREVETTATO.
- X PULL pinza estrazione con aspirazione integrata. La pinza favorisce il riempimento razionale del magazzino di carico aumentando l'autonomia di lavorazione. L'aspirazione integrata fa sì che i pezzi tagliati siano già accuratamente puliti e privi di trucioli. BREVETTO DEPOSITATO